

サートロニック S-100シリーズ

ポータブル表面粗さ測定機



サートロニック® S-100シリーズ

生産現場で活躍する耐環境性と少量多品種ワークに対応する柔軟性を兼ね備えた
新型ポータブル粗さ測定機

生産現場、検査室向け堅牢ポータブル粗さ測定機

ベアリング、自動車、航空産業などの幅広い業界の声を取り入れ、高精度部品の品質管理に最も重要視される機能に特化したデザインです。

新しいサートロニックS100シリーズは多様なシチュエーションや、特殊なアプリケーションに応じた柔軟なソリューションを提供します。様々な治具、オプション類をご用意し、カスタマイズ要求にも対応できます。

USB接続

標準的なタイプA USBポートとmini USBを装備し、様々なデバイスとの接続拡張性を確保しました。

USB2.0タイプA

USB2.0タイプAポートからポータブルプリンタやデータ保存用のUSBメモリにデータ、プロファイル、スクリーンショットを出力可能です。

USB2.0 mini

ミニUSB2.0ポートは本体バッテリー充電とPC接続との拡張機能に使用します。市販の標準的なUSBチャージャーを使用できます。



リフトローワー

標準で50mmまでリフトローワー（スタイラス昇降機構）が付属しており、横方向や70mmまでの深穴にも対応します。

測定ボタン

頭上や、パイプ穴などの見えない位置でも押しやすい測定ボタン。

アンチスリップ

V字マウントを採用し、平面でも曲面でも安定して置けるデザイン。

安定したグリップ

掴みやすく、手に馴染むコンフォートグリップを採用。

ラバーフランジ

現場作業を考慮し、干渉時の衝撃緩和と手からの滑落防止を兼ねたラバーフランジを採用。

- ✓ スループット向上
- ✓ 不良率低減
- ✓ 工具摩耗管理
- ✓ トレーサビリティの保証

プロファイル
測定範囲のプロファイルを表示する事で、問題のある部分の特定をサポート。

かんたんセットアップ
ショートカットキーがタッチスクリーンに設けられており、ワンタッチで設定画面へアクセス。

USB2.0 mini
充電(標準のUSB充電器なら何でも可)とPCへのデータ転送に使用。

USB2.0タイプA
ポータブルプリンタまたはUSBメモリの接続用ポート。

マルチオリエンテーションディスプレイ
4方向どちら向きにも作業に合わせて画面の向きを回転可能。



特徴

異なる高さ、測定方向に対応

標準装備の50mmスタイラスリフト機構により、嵩上げブロックやスタンドのオプションを使用することなく、高さの違うワークや、横向き、上向きの測定面にも対応します。70mmの極細ピックアップで深穴も延長ロッド無しで対応。V字マウントで、平面と曲面のどちらも安定した接地を得られます。



規格とトレーサビリティ

弊社の校正用標準片は測定機とスタイラス先端の摩耗を校正し、常にシステムの高精度を維持します。

測定	最高到達精度
標準校正片 (Ra)	±(2% + 0.004µm)
ワーク測定 (Ra)	読み取り値の±3%

UKAS校正証書

テーラーホブソンはISO準拠のクリーンルームを所有しており、標準片または測定機の国際的に通用する校正証書を発行可能です。UKASラボはフランス、ドイツ、アメリカ、そして日本の規格に準拠した表面性状パラメータを全て評価する事が出来ます。



0026



2624

タフなボディと正確さ、スピードを兼ね備えたポータブル粗さ測定機

過酷な現場環境にも検査室用アプリケーションにも対応します。



スピーディで正確

測定ボタンを押すだけで、詳細なグラフを含むトレーサブルな一連の測定結果を数秒で表示、または自動印刷します。プリンターはオプションです。

耐久性に優れたデザイン

耐衝撃性の高いラバーフランジで囲った、マイラー保護フィルム使用の高耐久性タッチスクリーンを採用。丈夫なステンレス製の駆動系と、耐摩耗に優れたギヤ、ベアリングを使用しています。システムの電源は、長時間の使用に耐える3000 mAhのリチウムイオンポリマー電池で、1回の充電につき最大2000回の測定が可能です。

インスタントオン

測定機は、インスタントオンによって、待ち受け状態から1秒未満で測定準備を完了します。充電完了からの待ち受け時間は約5000時間です。

経時変化の測定

経時変化する製品の摩耗や粗さをモニタリングできます。破損や効率低下の警告サインとなるタービンブレードの粗さ変化のモニタリング等に最適です。

ユーザーフレンドリー

サートロニックS100はカーナビやスマートフォンなどのように優れた操作性を誇り、明るい場所でも見やすい4.3インチの産業用タッチスクリーン式ディスプレイを搭載しています。測定結果は、設定およびシステム情報とともに、1ページにつき最大7パラメータまで表示可能です。

プロセス制御

研削、ターニング、ミリング、ホーニング、研磨、押出

自動車

ギア、コンロッド、シリンダー、ブロック、クランクシャフト

重工業

造船、パイプライン、鋼板

航空宇宙産業

タービンブレード、タービンシャフト、複合材翼

その他

プリントローラー、フローリング、ボンディング

アクセサリを使用したインテグレーション

サートロニックS-100シリーズのスタンドやプリンタ(アクセサリ参照)を使用して一体型の粗さ測定システムを構成できます。複数のパーツを連続で測定し、その結果を内部メモリやUSBメモリに保存するだけでなく、パーツに印刷結果を付けて次工程へ渡す事も可能です。



タリプロファイル

高度表面粗さ解析

タリプロファイルはテラーホブソン製測定機と組み合わせて使用する為に設計された専用ソフトで、3種類のバージョンがあります。タリプロファイル「ライト」は生産現場で通常使用される機能を備えています。「シルバー」は、R&W(輪郭曲線方式モチーフ)パラメータ統計モジュール、レポート全体の印刷等の拡張機能を備え、「ゴールド」は研究解析に必要な全機能を搭載しています。

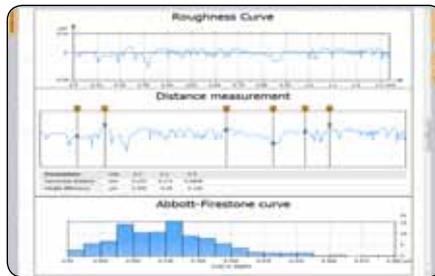
	Lite	Silver	Gold
サートロニックSシリーズ	✓	✓	✓
文書作成テンプレート	✓	✓	✓
多言語サポート	✓	✓	✓
日、英、仏、独、西、伊、波、中	✓	✓	✓
レベリング	✓	✓	✓
対称性	✓	✓	✓
拡大	✓	✓	✓
ISO 4287	✓	✓	✓
負荷曲線	✓	✓	✓
穴/ピーク領域	✓	✓	✓
輪郭パラメータ & 曲線	✓	✓	✓
粗さ&うねり曲線	✓	✓	✓
距離測定	✓	✓	✓
複数ファイル形式のレポート	✓	✓	✓
レポート印刷	✓	✓	✓
フォームタリサーフのデータ インポート	✓	✓	✓
公差設定(合否判定)	✓	✓	✓
データファイルエクスポート	✓	✓	✓
ISO 13565自動車	✓	✓	✓
負荷(Mr)曲線	✓	✓	✓
段差測定	✓	✓	✓
形状除去	✓	✓	✓
FFTフィルタリング	✓	✓	✓
しきい値設定	✓	✓	✓
周波数スペクトル	✓	✓	✓
パワースペクトル解析	✓	✓	✓
曲線状の点の修正	✓	✓	✓
Rk パラメータ	✓	✓	✓
Rk パラメータ曲線	✓	✓	✓
ISO 12085 R&Wモチーフ	✓	✓	✓



タリプロファイルライトのダウンロードは下記アドレスからこのQRコードから talyprofile.com でソフトをダウンロードできます。

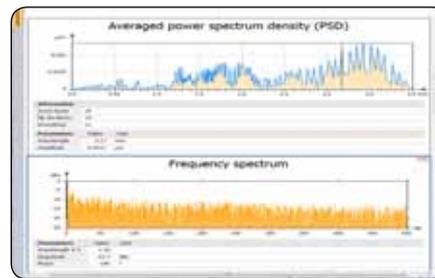
鮮明なグラフィック機能

ソフトウェアは、画面上に鮮明なプロファイルを表示します。タリプロファイルは、詳細解析オプションと文書作成機能により測定結果から簡単にレポートを作成できます。(下の画面表示例を参照)



高速テンプレート解析

解析手順を保存して「テンプレート」を作成し、次回以降の測定に適用することが可能です。詳細なレポート作成を決まった書式で行えます。



文書作成機能

タリプロファイルは、測定結果とプロファイルの専門的なプレゼンが出来る文書作成機能を搭載しています。グラフ、輪郭曲線結果をタリプロファイル内で自由に編集し印刷することができ、他の文書作成ソフトにコピー出来る等、自由度の高い機能です。

より高度な解析機能

プロファイルをしきい値でレベリングしたり、解析に不要な要素や特異点を除去するための拡大機能も備えています。プロファイルのポイント間測定も可能で、結果を画像と数値で表示します。段差測定やプロファイルの山、谷の領域計算も可能です。

完全な互換性

他のテラーホブソン製粗さ測定機の測定結果をタリプロファイルにインポートし、製造現場やラボで共通の形式でレポートを作成できます。

PC仕様

	推奨
OS	Windows 7*
メモリ (RAM)	3 GB
CPU速度	2 GHz
画面の解像度	1920 x 1080
USBポート	2.0

タリプロファイルのパラメータ

	Lite	Silver	Gold
ISO 4287			
Rz, Rp, Rv, Rz, Rc, Rt, Ra, Rq, Rsk, Rku, RSm, Rdq, Rmr, Rdc, RPlc	✓	✓	✓
Pp, Pv, Pz, Pc, Pt, Pa, Pq, Psk, Pku, PSm, Pdq, Pmr, Pdc, PPlc	✓	✓	✓
Wp, Wv, Wz, Wc, Wt, Wa, Wq, Wsk, Wku, WSm, Wdq, Wmr, Wdc, WPlc		✓	✓
ISO 13565			
Rk, Rpk, Rvk, Mr1, Mr2			✓
Ppq, Pvq, Pmq			✓
Rpq, Rvq, Rmq			✓
ISO 12085			
R, AR, Rx, Pt, Kr, Nr, SR, SAR			✓
W, AW, Wx, Wte, Kw, Nw, SW, SAW			✓
Trc, HTrc, Rke, Rpke, Rvke			✓
他の2Dパラメータ			
PLq, Pda, PLa, PLo, PzJIS, P3z, Pmax, Ptm, Py, PH, PHSC, PD, PS, Pvo, Prms, PTp, PHTp, Pfd, Ppm			✓
RLq, Rda, RLa, RLo, RzJIS, R3z, Rmax, Rtm, Ry, RH, RHSC, RD, RS, Rvo, Rrms, RTp, RHTp, Rfd, Rpm			✓
WLq, Wda, WLa, WLo, WzJIS, W3z, Wmax, Wtm, Wy, WH, WHSC, WD, WS, Wvo, Wrms, WTP, WHTp, Wfd, Wpm			✓
特殊パラメータ			
PG, AF, CH			✓
ASME B46.1			
Rt, Rp, Rv, Rz, Rpm, Rmax, Ra, Rq, Rsk, Rku, tp, Htp, Pc, Rda, Rdq, RSm, Wt			✓
追加パラメータ			
MaxHeight, AverageHeight, MinHeight, MaxArea, AverageArea, MinArea			✓

アクセサリ

① USB感熱式プリンター

小型で、60 mm (24 in) /secの高速印刷が可能です。USBケーブルと各国対応の電源プラグが付いています。設定および測定結果、プロファイルのグラフを出力します。

コード PR-60

② 感熱紙

幅79 mm、長さ12.5mのロール20本で1セットです。

コード PR-61

③ コラムスタンド

グラナイトベース (400 x 250 mm) と260 mmの手動高さ調整付きコラムです。

コード SA-80

④ 精密バイス

小型コンポーネントの固定に最適な高品質精密バイスです。

爪幅:63 mm、爪深さ:32 mm、開き量:85 mm

コード SA-31

⑤ ハードケース

サートロニックを嚴重に保護する防水性の気密ケースです。

保管時や輸送時も安心です。

コード SA-54

⑥ サポートスタンド

4°の範囲で自由に動きます。測定可能な最大高さは430 mm、水平リーチは305-420 mmで、115 mmの幅があります。

コード SA-85

⑦ データムサポートスタンド

分離式スキッドをピックアップに装着して使用する場合に独立した真直データムを使用します。下記参照。

コード SA-90

⑧ 分離式スキッド

ピックアップ本体に取り付けます。データムサポートスタンドと使用します。

コード SA-91

⑨ ピックアップリフト

ピックアップの昇降を調整し、測定のセットアップを助けます。

コード SA-20

⑩ ポータブルベース

工作機械上で使用する為のサポートになります。

コード SA-40

⑪ Sシリーズ電源アダプター

ユニバーサルUSBチャージャー
5V 1A 110-240VAC 50/60Hz
S116 / S128を4時間で充電

コード SC-10

⑫ 深穴用延長ロッド

深穴の測定にピックアップを延長できます。

(100 mm長さ) リーチ160mm

コード SA-25

(200 mm長さ) リーチ 260mm

コード SA-28

⑬ 校正用標準片

Ra 6.0um (236 uin)

コード CS-10

⑭ ドットマトリックスプリンター - 頑丈、高速、高性能で、走査が簡単な

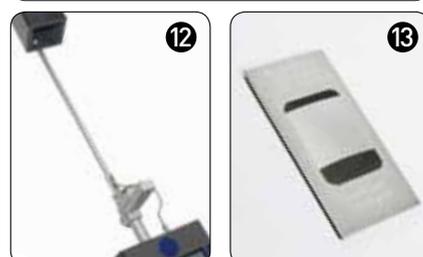
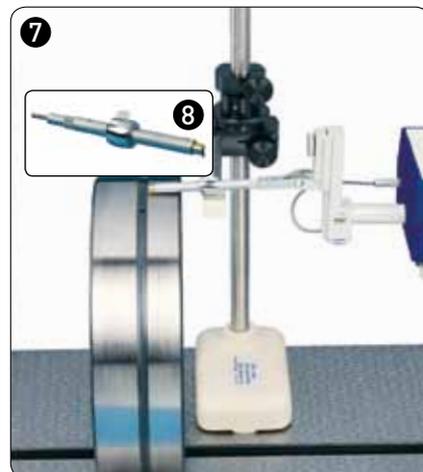
USB接続のプリンター

コード PR-40

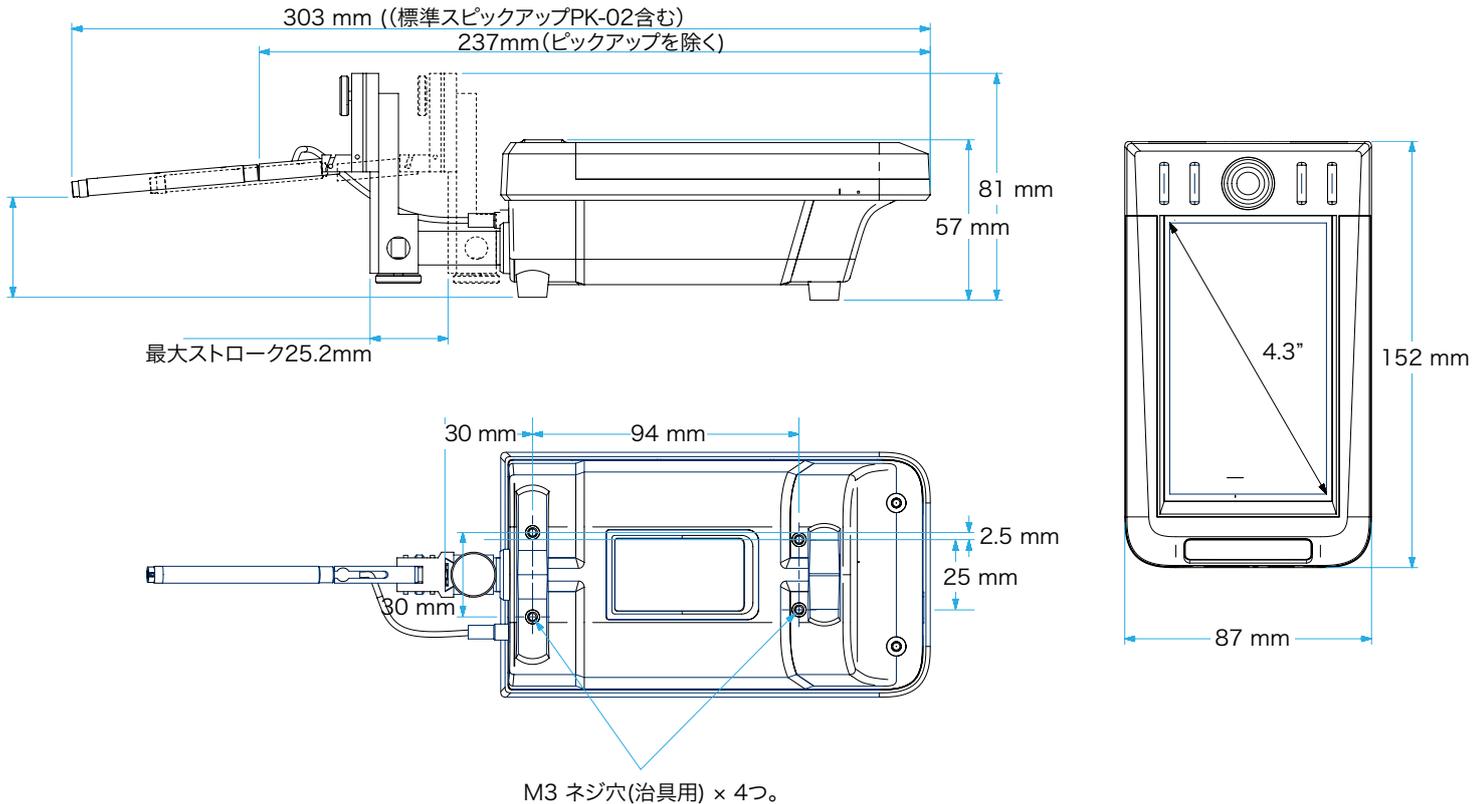
⑮ ドットマトリックス紙 - 幅76

mm、46 mのロール10本セット。

コード PR-41



サートロニックSシリーズ寸法

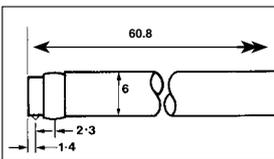


テクニカル		S-116	S-128
言語	ベーシック	英語、フランス語、ドイツ語、イタリア語、スペイン語	
	拡張版	チェコ語、ポルトガル語、ルーマニア語、ハンガリー語、スウェーデン語、ロシア語	
	アジア	日本語	
データ出力	画面上	1ページにつき最大7件の結果を表示、XZ軸グラフも選択可	
	プリンター	出力設定、測定結果、高解像度のグラフ	
	PC 接続	タリプロファイルによるデータの完全解析	
データ保存	内部メモリ	測定結果100件、測定輪郭曲線1件	
	USB (4GB付属)	バッチ毎に39,000件の測定輪郭曲線、最大100,000件の結果 (バッチ数70)	
	PC接続	データ容量無制限	
SPC / 統計	内部メモリ	オプション	保管データの最小、最大、平均、標準偏差
	USB (4GB付属)	オプション	SPC用に測定結果をASCII出力
	PC接続	タリプロファイルソフトから全パラメータと公差を出力	
バッテリー	充電器	USB 5v 1A 110-240VAC 50/60Hz	
	充電時間	4 時間	
	バッテリー寿命	2000 測定	
	待ち受け時間	5000 時間	
	インスタントオン	待ち受け状態から最大1秒で測定準備完了	
	オートスリープ機能	30 秒~6 時間(可変設定)	
機器の環境条件		S-116	S-128
本体仕様	ピックアップを含む重量	0.5 Kg (1.1 lbs)	
	電力	リチウムイオンポリマー充電式バッテリー	
動作環境	温度	5 - 40 °C (41 - 104 °F)	
	湿度	0 - 80 % 結露なし	
保管環境	温度	0 - 50 °C (32 - 122 °F)	
	湿度	0 - 80 % 結露なし	

仕様

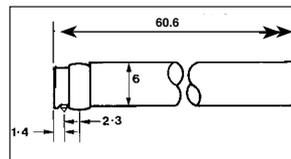
測定能力		S-116	S-128
ゲージ	ゲージ範囲	200 μm / 100 μm / 10 μm	400 μm / 100 μm / 10 μm
	分解能	100 nm / 20 nm / 10 nm	50 nm / 10 nm / 5 nm
	ノイズフロア (Ra)	250 nm / 150 nm / 100 nm	150 nm / 100 nm / 50 nm
	精度 (Ra)	読みの 1% + ノイズ	読みの 0.5% + ノイズ
	ピックアップ形式	インダクティブ (差動トランス式)	
	測定力	150-300 mg	
	スタイラス先端半径	デフォルト 5 μm (200 μin) / オプション 2 μm (80 μin)、又は 10 μm (400 μin)	
校正	測定方式	スキッド使用	
	プロセス	ソフトウェアによるオートキャリブレーション	
解析	規格	ISO 4287 粗さ規格に適合	
	フィルタカットオフ	0.25 mm / 0.8 mm / 2.5 mm	
	フィルタ	2CR / ガウシアン	
速度	評価長さ	0.25 mm - 17.5 mm (0.01 in - 0.70 in)	0.25 mm - 25.0 mm (0.01 in - 1.00 in)
	最大X軸動作範囲	17.5 mm	25.5 mm
	測定速度	1 mm / sec (0.04 in / sec)	
	リターン速度	1.5 mm / sec (0.06 in / sec)	

解析能力(測定機本体)		S-116	S-128
パラメータ	規格	ISO 4287, ISO 13565-1, ISO 13565-2, ASME 46.1, JIS O601, N31007	
	ISOベーシック	Ra, Rv, Rp, Rz, Rt, Rq, Rsk, Rmr, Rdq, Rpc, RSm, Rz1max	
	ISOアドバンス	オプション	Rk, A1, A2, Mr1, Mr2, Rpk, Rvk
	ASME	Ra, Rv, Rp, Rz, Rt, Rq, Rsk, Rdq, RSm, Rpm, Rda	
	JIS	Ra, Rv, Rp, Rz, Rt, Rq, Rsk, Rmr, Rdq, RSm, RzJIS, Rc, Rku, Rdc	
	その他	R3z (ダイヤモンド・ベンツ)	
	ISOプライマリ	オプション	Pa, Pv, Pp, Pz, Pt, Pq, Psk, Pmr, Pdq, Ppc, PSm, Pz1max
	単位	μm / μin	



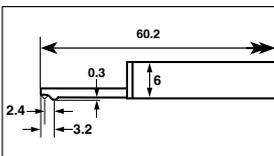
標準ピックアップ

一般的な表面粗さ測定用です。
コード PK-02 (先端半径5 μm)
コード PK-03 (先端半径10 μm)



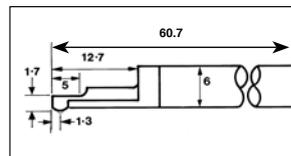
チゼルエッジピックアップ

シャープエッジやワイヤに沿った測定に使用します。平面の測定には使用しません。
コード PK-24



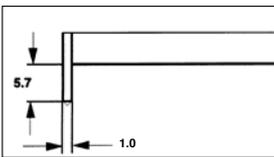
小穴測定用ピックアップ

小穴、溝、狭い表面の測定に使用します。最小 ϕ 3.00mmまで対応
コード PK-01



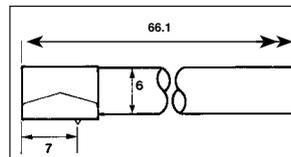
サイドスキッドピックアップ

歯車の歯などの曲率面の測定に使用します。
コード PK-31



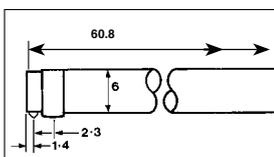
狭小ゲージスタイラス

'O' リング部分や5.5mm (0.22 in) までの深さの狭い溝の測定に使用しま。
コード PK-07



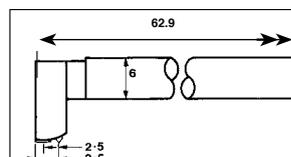
シューピックアップ

2.5mm (0.1 in) 基準長さのような粗い表面の測定に使用します。
コード PK-99



ライトアングルピックアップ

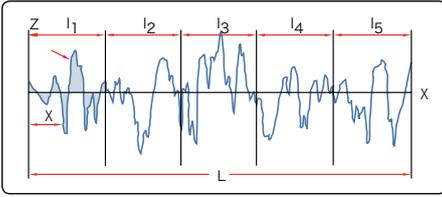
測定方向に直角の測定に場合に使用します。
コード PK-05



リセスピックアップ

深溝測定に使用します。
コード PK-06 深さ5.7 mm (0.23 in)、先端半径5 μm
コード PK-08 深さ25 mm (0.99 in)、先端半径5 μm
 (上記以外の仕様も提供可能です)

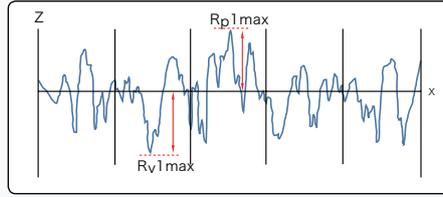
解析



$$Ra = \frac{1}{l} \int_0^l |z(x)| dx \quad Rq = \sqrt{\frac{1}{l} \int_0^l z^2(x) dx}$$

Raは、普遍的に認められ、最も広く使用されている粗さの国際的パラメータで、平均線からの粗さ曲線の偏差の絶対値を合計し、平均を出した算術平均粗さです。

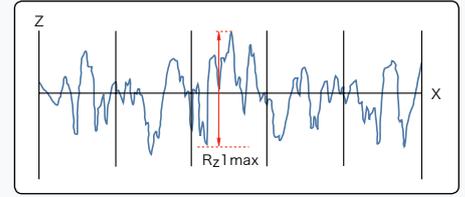
Rqは、二乗平均平方根パラメータで、Raに類似します。



*Rvは、基準長さにおける粗さ曲線の最大谷深さです。

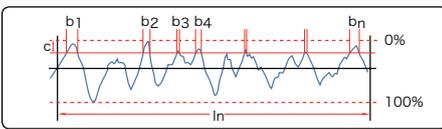
*Rpは、基準長さにおける粗さ曲線の最大山高さです。

Rtは、評価長さにおける粗さ曲線の山高さの最大値と谷深さの最大値との和です。



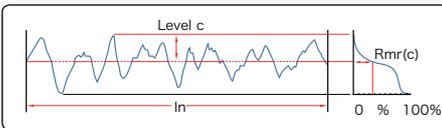
*Rz = Rp + Rvは、1基準長さにおける山高さの最大値と谷深さの最大値との和です。

Rz1maxは、各基準長さにおける山高さと谷深さの和のうち、最大のものです。

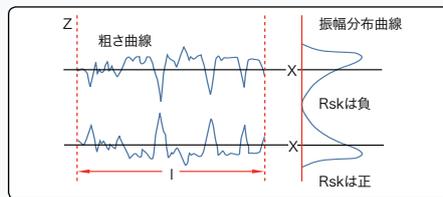


$$Rmr(c) = \frac{b1+b2+b3+b4...+bn}{ln} \times 100 = \frac{100}{ln} \sum_{i=1}^n bi$$

負荷長さ率Rmr(c)は、評価長さに対する切断レベルcにおける輪郭曲線要素の負荷長さの比。JIS B0601(評価長さlnのパーセンテージとして表わされます)。



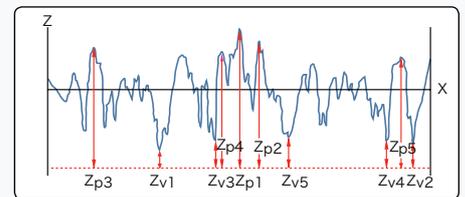
上の負荷長さ率(ないシアボット・ファイアストーン)の曲線は、切断レベルによる変化を示しています。



$$Rsk = \frac{1}{Rq^3} \left[\frac{1}{l} \int_0^l z^3(x) dx \right] \quad Rku = \frac{1}{Rq^4} \left[\frac{1}{l} \int_0^l z^4(x) dx \right]$$

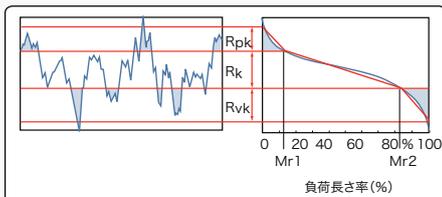
Rsk-スキューネス偏り度-は、平均線を中心とする曲線の対称性の尺度です。RaまたはRqの値が同じ輪郭曲線の非対称性を評価する事が出来ます。

Rku-クルトシス-は、曲線のとがり度の尺度です。



$$Rz(Jis) = \frac{1}{5} \left(\sum_{i=1}^5 Zp_i - \sum_{i=1}^5 Zv_i \right)$$

RzJISは、ISO4287/1-1984では十店平均粗さを指すパラメータで、粗さ曲線から求められます。Rz(JIS)は、粗さ曲線で最高の山頂から高い順に5番目までの山高さの平均と、最深の谷底から深い順に5番目までの谷深さの平均の和です。



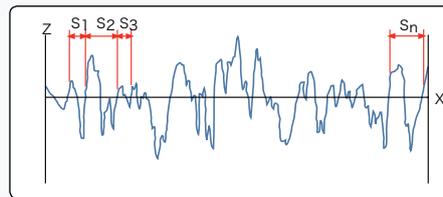
Rpkは、突出山部高さ-粗さ曲線のコア部の上にある突出山部の平均高さ。例:エンジンの初期摩耗する上面の評価等

Rkは、コア部のレベル差-粗さ曲線のコア部の上側レベルと下側レベルの差。例:シリンダの摺動面と寿命を左右する表面のコア部の評価。

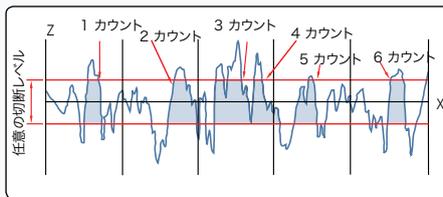
Rvkは、突出谷部深さ-粗さ曲線のコア部の下にある突出谷部の平均深さ。例:潤滑に使用される油溜りの評価等。

Mr1は突出山部と粗さ曲線のコア部とを分離する直線が負荷曲線と交わる点のパーセント単位の負荷長さ率(JIS B0671-2)

Mr2は突出谷部と粗さ曲線のコア部とを分離する直線が負荷曲線と交わる点のパーセント表示の負荷長さ率。(JIS B0671-2)

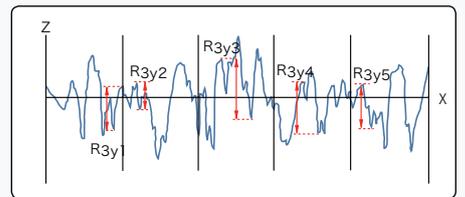


RSmは、基準長さにおける粗さ曲線要素の長さの平均。



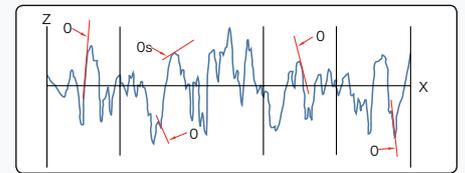
$$R Pc = \frac{\text{Number of counts}}{\text{Assessment length (cm)}} = \text{Peaks/cm}$$

R Pcはピークカウントで、平均線を中心とする任意の帯域を横切るピークの数です。



$$R3z = \frac{R3z1 + R3z2 + \dots + R3zN}{N} = \frac{1}{N} \sum_{i=1}^N R3zi$$

パラメータの殆どは、1基準長さで定義されます。ただ、実際の測定には、基準長さの数倍(通常5倍)の長さを評価長さとして評価します。パラメータの測定値は、平均化され評価精度は上がります。DB N31007(1983)



$$R\Delta q = \sqrt{\frac{1}{l} \int_0^l [\theta(x) - \bar{\theta}]^2 dx} \quad \bar{\theta} = \frac{1}{l} \int_0^l \theta(x) dx$$

RΔqは、基準長さにおける粗さ曲線の二乗平均平方根傾斜です。

サートロニック®製品一覧

サートロニック®デュオは ボタン操作1つで表面粗さを測定し、結果を大型液晶画面に表示します。1回の測定に要する時間は約5秒で、測定結果は次の測定が行われるまで保存されます。

- ・ 箱から出し、即時使用可
- ・ 10,000回の測定が可能なバッテリー寿命

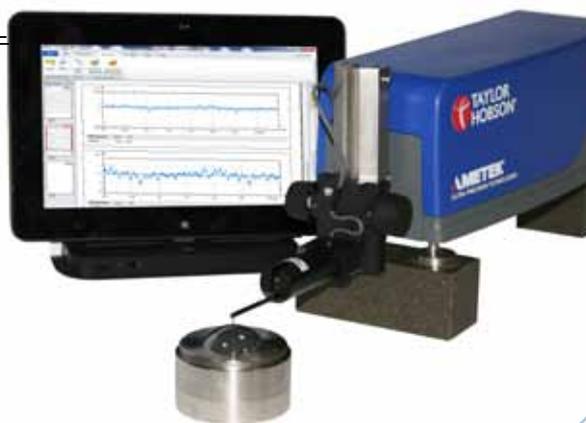
パラメータ	レンジ	分解能
Ra:	40 μm (1600 μin)	0.01 μm (0.4 μin)
Rz, Rv, Rp, Rt:	199 μm (7800 μin)	0.1 μm (4 μin)



イントラ タッチ は、粗さ、うねり、輪郭を測定します。製造現場におけるハイレベルな表面性状解析に最適の低コストなポータブルシステムです。

- ・ 50mm のトラバース(測長距離)と真直度データム
- ・ 校正球を用いた自動校正を採用し、半径および形状測定の正確性を保証

特長	
ゲージ範囲 / 分解能	1mm のゲージレンジで16nmの分解能/ 0.2mmのゲージレンジで3nmの分解能
真直度精度	任意の20 mm(0.78 in)間で0.2 μm (8 μin)



サートロニック® R-80は 製造現場で使用できる耐久性と検査室での使用にふさわしい高精度を兼ね備えた測定機で、真円度および形状測定に関するあらゆるニーズに対応可能です。

- ・ 特許取得済みのゲージオリエンテーション
- ・ 優れた耐久性で1日24時間、週7日の連続使用が可能
- ・ 優れた操作性のタッチスクリーン式ソフトウェア

性能	
ゲージ分解能	30 nm (1.18 μin)
スピンドル精度	± 25 nm (0.98 μin)



サートロニック® R-100 シリーズの測定機は、R-80の強度と優れた操作性に加え、旧型モデルを上回る優れた処理能力を備えています。また、高度なハーモニック解析や高分解能ゲージの採用など、性能面でも向上しています。

- ・ 耐久性に優れ、高速、かつ操作が容易
- ・ ラピッドセンター™搭載 *
- ・ セットアップを含め、3パーツ/分の処理能力

性能	
ゲージ分解能	6 nm (0.24 μin)
スピンドル精度	± 25 nm (0.98 μin)



*R-120/125モデルは、このセンタリング装置を標準搭載しています。それ以外の機種では、アクセサリとして購入が可能です

計測学のプロとして

1886年に設立されたテーラーホブソン社は表面性状・輪郭形状に関する計測学の世界的リーダーであり、真円度測定機、表面粗さ測定機を最初に開発した企業です。

www.taylor-hobson.jp

アメテック(株)テーラーホブソン事業部本社

電子メール: taylor-hobson.japan@ametek.com

電話: 03-4400-2400

FAX: 03-4400-2301

東京都港区芝大門1-1-30芝NBFタワー3F

英国本社 センター・オブ・エクセレンス

電子メール: taylor-hobson.cofe@ametek.com

電話: +44 (0)116 276 3779

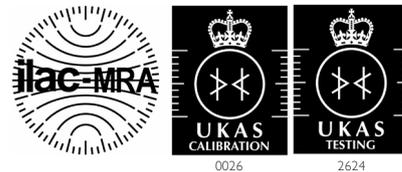
- **測定サービス(英国本社)** – ISO規格に基づいた最新の測定機を使用する専門のエンジニアによる製造部品の測定
- **測定トレーニング** – 経験豊富な計測エンジニアによる実習を含めた真円度及び粗さのトレーニング
- **操作トレーニング** – 現場でのより熟練した高度の生産性を保つ操作説明
- **UKAS校正及び試験(英国本社)** – UKASラボにおける校正用標準片及び測定機の校正証明又は客先における校正

テーラーホブソン事業部 大阪支社

電話: 06-6399-9516

FAX: 06-6399-9519

大阪府大阪市淀川区宮原3-3-34新大阪DOIビル5F



© Taylor Hobson Ltd. 2018



Taylor Hobson UK (世界本社)

PO Box 36, 2 New Star Road
Leicester, LE4 9JQ, England

電話: +44 (0)116 276 3771

taylor-hobson.sales@ametek.com



Taylor Hobson フランス

Rond Point de l'Epine Champs
Batiment D, 78990 Elancourt, France

電話: +33 130 68 89 30

taylor-hobson.france@ametek.com



Taylor Hobson ドイツ

Rudolf-Diesel-Straße 16,
D-64331 Weiterstadt, Germany

電話: +49 6150 543 0

taylor-hobson.germany@ametek.com



Taylor Hobson イタリア

Via De Barzi, 20087 Robecco sul Naviglio,
Milan, Italy

電話: +39 02 946 93401

taylor-hobson.italy@ametek.com



Taylor Hobson インド

Divyasree NR Enclave, 4th Floor, Block A,
Plot No. 1, EPIP Industrial Area, Whitefield,
Bengaluru - 560066, India

電話: +91 80 6782 3346

taylor-hobson.india@ametek.com



Taylor Hobson 中国

taylor-hobson-china.sales@ametek.com

上海事務所

Part A1, A4, 2nd Floor, Building No. 1, No. 526
Fute 3rd Road East, Pilot Free Trade Zone,
Shanghai, 200131, China

電話: +86 21 5868 5111-110

北京事務所

Western Section, 2nd Floor, Jing Dong Fang
Building (B10), No. 10, Jiu Xian Qiao Road,
Chaoyang District, Beijing, 100015, China

電話: +86 10 8526 2111

成都事務所

Unit 9-10, 10th Floor 9/F, Hi-tech Incubation
Park, No.26 West Jinyue Road, Chengdu,
610041, China

電話: +86 28 8675 8111

広州事務所

Room 810 Dongbao Plaza, No.767 East
Dongfeng Road, Guangzhou, 510600, China

電話: +86 20 8363 4768



Taylor Hobson 日本

3F Shiba NBF Tower, 1-1-30, Shiba Daimon
Minato-ku, Tokyo 105-0012, Japan

電話: +81 34400 2400

taylor-hobson.japan@ametek.com



Taylor Hobson 韓国

#309, 3rd FL, Gyeonggi R&DB Center, 105,
Gwanggyo-ro, Yeongtong-gu, Suwon-si,
Gyeonggi-do, Korea, 16229

電話: +82 31 888 5255

taylor-hobson.korea@ametek.com



Taylor Hobson シンガポール

AMETEK singapore, 10 Ang Mo Kio Street 65,
No. 05-12 Techpoint, Singapore 569059

電話: +65 6484 2388 Ext 120

taylor-hobson.singapore@ametek.com



Taylor Hobson タイ

89/45, Moo 15, Enterprise Park, Bangna-Trad
Road, Tambol Bangkaew, Amphur Bangplee,
Samutprakarn Province 10540, Thailand

電話: +66 2 0127500 Ext 505

taylor-hobson.thailand@ametek.com



Taylor Hobson 台湾

10F-5, No.120, Sec. 2, Gongdao Wu Rd.,
Hsinchu City 30072, Taiwan

電話: +886 3 575 0099 Ext 301

taylor-hobson.taiwan@ametek.com



Taylor Hobson メキシコ

Acceso III No. 16 Nave 3 Parque Ind. Benito
Juarez Queretaro, Qro. Mexico C.P. 76120

電話: +52 442 426 4480

taylor-hobson.mexico@ametek.com



Taylor Hobson 米国

27755 Diehl Road, Suite 300, Warrentville,
IL 60555, USA

電話: +1 630 621 3099

taylor-hobson.usa@ametek.com



1100 Cassatt Road, Berwyn, PA 19312, USA

電子メール: info.corp@ametek.com

ウェブ: www.ametek.com